

Concerti della Domenica

Teatro Bibiena

Dal 27 Novembre 2005 al 19 Febbraio 2006

DOMENICA 27 NOVEMBRE 2005 ore 17

CONCERTO LIRICO

dei vincitori del Premio Speciale "Teatro Bibiena" del V° Concorso Internazionale di Canto Lirico "Città di Brescia"

STEFANNA KYBALOVA, Soprano • **JUNG SOOK CHOI**, Mezzo Soprano

JAE YEON SON, Tenore • **DANIEL GOLOSSOV**, Basso

al pianoforte il M° **SEM CERRITELLI**

Musiche di G. DONIZETTI - J.E. MASSENET - C. GOUNOD - G. VERDI - X. MONTSALVAGE - G. GERSHWIN

presenta il Prof. Michele Nocera

DOMENICA 4 DICEMBRE 2005 ore 17

RECITAL DEL PIANISTA

MARCO SOLLINI

Musiche di J. OFFENBACH - F. CHOPIN

G. ROSSINI - E. SATIE - F. LISZT

DOMENICA 29 GENNAIO 2006 ore 17

RECITAL PIANISTICO A SEI MANI

"PIANISTE ALL'OPERA"

MICHELA DE AMICIS

ROSELLA MASCIARELLI

ANGELA PETACCIA

Fantasie e divertimenti su temi di opere di

G. VERDI - G. BIZET

DOMENICA 11 DICEMBRE 2005 ore 17

CONCERTO DEL DUO

FLAUTO - PIANOFORTE

STEFANO MAFFIZZONI, Flauto

STEFANIA MORMONE, Pianoforte

Musiche di F. DOPPLER - C. FRANK - BELA BARTOK

DOMENICA 5 FEBBRAIO 2006 ore 17

CONCERTO DEL TRIO DI GENOVA

VITTORIO COSTA, Pianoforte

SERGIO CASELLATO, Clarinetto

ANDREA BELLETTINI, Violoncello

Musiche di L.W. BEETHOVEN

R. SCHUMANN - J. BRAHMS

DOMENICA 8 GENNAIO 2006 ore 17

RECITAL DELLA PIANISTA

LEONORA ARMELLINI

Musiche di J.S. BACH - W.A. MOZART

F.B. MENDELSSOHN - R. SCHUMANN - A.E. CHABRIER

DOMENICA 12 FEBBRAIO 2006 ore 17

RECITAL DEL PIANISTA

LEONEL MORALES

Musiche di L.W. BEETHOVEN

J. ALBENIZ - F. LISZT

DOMENICA 15 GENNAIO 2006 ore 17

RECITAL DELLA VIOLINISTA

ALESSANDRA CUFFARO

Musiche di NICOLÒ PAGANINI - I 24 CAPRICCI

DOMENICA 22 GENNAIO 2006 ore 17

CONCERTO DEL DUO

CLARINETTO - PIANOFORTE

FEDERICO PACI, Clarinetto

LORENZO DI BELLA, Pianoforte

Musiche di R. SCHUMANN - J. BRAHMS

ORA BAT CHAIM - F. MARTIN - N. ROTA

DOMENICA 19 FEBBRAIO 2006 ore 17

CONCERTO DEL DUO

VIOLINO - PIANOFORTE

SILVANO MINELLA, Violino

FLAVIA BRUNETTO, Pianoforte

Musiche di W.A. MOZART - L.W. BEETHOVEN

F. KREISLER - GRANADOS/KREISLER - M. de FALLA

DIRETTORE ARTISTICO M° SERGIO MAFFIZZONI

INGRESSO € 2